

## BOLTON CCDA ANTIMICROBIC SUPPLEMENT

### IMPIEGO PREVISTO

Supplemento selettivo liofilo per l'isolamento di *Campylobacter* da campioni alimentari e clinici.

### CONTENUTO DELLA FIALA (x 500 ml di terreno)

Cefoperazone 16 mg  
Anfotericina B 5 mg

### PREPARAZIONE

Ricostituire il contenuto di una fiala con 5 ml di acqua distillata sterile. Aggiungere a 500 ml di *Campylobacter* Blood Free Medium Base Bolton (401282) autoclavato e raffreddato a 45-50°C. Mescolare e distribuire in piastre sterili.

### DESCRIZIONE

Il terreno di base ed il supplemento selettivo con cefoperazone ed anfotericina B sono preparati in accordo alla formula descritta da Bolton, Hutchinson e Coates e riportata da ISO 10272:2002 per la ricerca di *Campylobacter* negli alimenti. Il cosiddetto terreno CCDA (Caseina Cefoperazone Desossicolato Agar) è indicato per l'isolamento di *C. coli*, *C. jejuni* e dei *campylobacter* termofili resistenti all'acido nalidissico da campioni fecali umani. Per una completa descrizione dell'argomento si rimanda alla scheda tecnica del terreno di base.

### IMPIEGO

- Emulsionare circa 0.5 g di campione in 3 ml di Peptone Water (cat. n. 401891)  
- Inoculare le piastre con un tampone al fine di ottenere colonie ben isolate  
- Incubare a 42°C in atmosfera microaerofila (10% CO<sub>2</sub>; 5-6% O<sub>2</sub>; 84-85% N<sub>2</sub>) per 24-48 ore  
L'identificazione presuntiva dei *campylobacter* termofili ed enteropatogeni può essere fatta sulla base delle positività al test dell'ossidasi ed alla mobilità caratteristica a fresco.  
Nel caso si renda necessario eseguire l'arricchimento del campione, operare secondo le istruzioni riportate nella scheda tecnica di *Campylobacter* Enrichment Broth.  
*C. jejuni* coltiva sul terreno CCDA con colonie grigie, umide, piatte, sciamanti, a volte con tonalità verdi con o senza riflessi metallici.  
*C. coli* coltiva con colonie grigio-crema, umide, un poco rilevate e ben separate. *C. lari* coltiva con colonie a morfologia varia.

### CONSERVAZIONE E VALIDITA'

Conservare a 2-8°C. In queste condizioni il prodotto è valido fino alla data di scadenza indicata in etichetta. Non utilizzare oltre questa data. Eliminare se vi sono segni di deterioramento.  
Validità dalla data di produzione: 24 mesi.

### PRECAUZIONI E SICUREZZA DEGLI OPERATORI

Il preparato è classificato come Xn (nocivo) ai sensi della legislazione vigente; consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.

Il prodotto qui descritto è un diagnostico *in vitro* per uso professionale e deve essere usato in laboratorio, da operatori adeguatamente addestrati, con metodi approvati di asepsi e di sicurezza nei confronti degli agenti patogeni. Sterilizzare i materiali inoculati dopo il loro uso e prima dell'eliminazione come rifiuto.

### BIBLIOGRAFIA

- Penner, J.L. (1988) Clin. Microbiol. Rev., **1**, 157 - 172.
- Bolton, F.J., Hutchinson, D.N., Coates, D. (1984) Eur. J. Clin. Microbiol., **5**, 466-468
- Bolton, F.J., Hutchinson, D.N., Coates, D. (1986) J. App. Bacteriol. **56**, 151-157
- ISO 10272:2002 Microbiology of food and animal feeding stuffs - Horizontal method for detection of thermotolerant *Campylobacter*.
- Merino, F.J. et al. (1986) J. Clin. Microbiol. **24**, 451-452.

### CONFEZIONE

**4240020** Bolton Antimicrobial Supplement,  
10 fiale, ciascuna per 500 ml

