

MAXIMUM RECOVERY DILUENT

Flaconi pronti per l'uso

IMPIEGO PREVISTO

Diluente isotonico per il recupero ottimale dei microrganismi

FORMULA TIPICA (g/l)

Peptone	1.0
Sodio cloruro	8.5

PREPARAZIONE

Il terreno in flacone è pronto per l'uso
pH finale 7.0 ± 0.2

DESCRIZIONE

Maximum Recovery Diluent è il diluente per la preparazione del campione e delle sue diluizioni decimali per l'esame microbiologico indicato dalla norma ISO 6887. Il terreno contiene una bassa concentrazione di peptone che, per 1-2 ore, non favorisce la moltiplicazione microbica, ma protegge i microrganismi presenti nel campione. Il sodio cloruro a concentrazioni fisiologiche garantisce una pressione osmotica ottimale ed impedisce il rischio di shock osmotico.

IMPIEGO

ISO 6887 indica le procedure operative riassunte qui di seguito.

Per i campioni liquidi non viscosi nei quali è garantita una distribuzione omogenea dei microrganismi operare come segue:

- mescolare manualmente i campioni operando 25 movimenti "up-and-down" di ampiezza 30 cm in 7 secondi o utilizzare uno strumento meccanico che assicuri una uniforme distribuzione dei microrganismi.
- prelevare 1 ml di campione ed aggiungere a 9 ml di diluente preparato in provette, evitando il contatto della pipetta con il diluente.
- mescolare con cura il campione con il diluente aspirando e rilasciando 10 volte con una pipetta o con un mixer meccanico per 5-10 secondi.
- Per i campioni non liquidi operare come segue:
- pesare in un sacchetto di plastica con una precisione di 0.01 g una massa di campione, generalmente pari a 10 g od a multipli di 10 o pari a quanto stabilito da norme specifiche.
- aggiungere un volume di diluente, pari a 9 x m
- omogeneizzare a 15-20.000 rpm o, con un omogeneizzatore meccanico, per 1-2 minuti
- lasciar depositare il materiale grossolano per 15 minuti quindi trasferire, dalla fase acquosa superiore facendo uso di una pipetta di grandi dimensioni, una quantità sufficiente di campione per i test e le diluizioni successive.
- Per entrambi i tipi di campione, se necessario, eseguire le diluizioni successive, sempre in Maximum Recovery Diluent operando come segue:
- trasferire con una pipetta 1 ml della sospensione iniziale in una provetta contenente 9 ml di diluente evitando il contatto della pipetta con il diluente (diluizione 10-2)
- mescolare con cura e, se necessario, eseguire, con le stesse modalità, le diluizioni successive

CONSERVAZIONE E VALIDITÀ

Conservare a 2-8°C nella confezione originale, al riparo della luce. In queste condizioni il prodotto è valido fino alla data di scadenza indicata in etichetta. Non utilizzare oltre questa data. Eliminare se vi sono segni di deterioramento. Validità dal prodotto dalla data di fabbricazione: 8 mesi.

PRECAUZIONI E SICUREZZA DEGLI OPERATORI

I preparati qui descritti non sono classificati come pericolosi ai sensi della legislazione vigente né contengono sostanze pericolose in concentrazioni $\geq 1\%$. I prodotti qui descritti devono essere usati in laboratorio, da operatori adeguatamente addestrati, con metodi approvati di asepsi e di sicurezza nei confronti degli agenti patogeni. Sterilizzare le provette dopo il loro uso e prima dell'eliminazione come rifiuto.

BIBLIOGRAFIA

• ISO 6887- Microbiology -General Guidance for the preparation of dilutions for microbiological examinations. 1983-06-01

CONFEZIONI

5116912	Maximum Recovery Diluent	6 x 90 ml flaconi pronti per l'uso
5116913	Maximum Recovery Diluent	6 x 225 ml flaconi pronti per l'uso

Il prodotto è disponibile anche nei seguenti formati:

4016911	Maximum Recovery Diluent	100g (10,5 l)
4016912	Maximum Recovery Diluent	500g (52,6 l)
4016913	Maximum Recovery Diluent	5 kg (526 l)
551691	Maximum Recovery Diluent	20 provette 18 x 145 mm da 9 ml